



55060 Badia di Cantignano  
Guamo (zona industriale)  
Capannori – Lucca  
Tel.: 0583/403160  
Fax: 0583/403235

**Oggetto: PROCESSO PRODUTTIVO  
E CONTROLLI QUALICOAT**

In base alle specifiche tecniche di tale marchio, vengono attuate procedure di autocontrollo della fase di pretrattamento dell'alluminio e severe procedure di controllo del prodotto finito.

Gli stadi di processo per l'applicazione della vernice sul profilato sono i seguenti:

- preparazione del pezzo: è l'insieme dei trattamenti necessari per pulire, sgrassare e trattare chimicamente il supporto al fine di poter applicare la vernice e in particolare sono lo sgrassaggio alcalino, il decapaggio acido (attivazione) e la conversione chimica (cromatazione);
- asciugatura del pezzo: dopo la fase di preparazione, che prevede un lavaggio finale con acqua demineralizzata, è necessario procedere all'asciugatura in forno ventilato per predisporre il supporto alla successiva fase di verniciatura;
- verniciatura: il metodo applicato è quello "a spruzzo elettrostatico" in apposite cabine di verniciatura; vernici in polvere poliestere.
- cottura: avviene in forni ventilati con temperature e tempi di cottura che dipendono dal tipo di vernice applicata.

Le procedure del controllo del prodotto finito fanno riferimento a precise direttive del marchio QUALICOAT, che si avvale delle norme ISO, UNI e DIN relative ai rivestimenti dell'alluminio e delle sue leghe.

ITALVER Srl ha inoltre ottenuto il marchio SEASIDE per il pretrattamento dell'alluminio, di cui si allega spiegazione tecnica.

ITALVER S.R.L.